

FICHE TECHNIQUE

HYDROFEST

**Béton ciré résistant à l'eau,
pour une utilisation en intérieur**



DESCRIPTION

HydroFest est un système de béton ciré offrant une résistance à l'eau ainsi qu'une grande durabilité sur les surfaces intérieures. Grâce à sa composition unique, HydroFest est parfaitement adapté à une application dans les zones exposées à l'eau et à l'humidité, telles que les salles de bains, les douches et autres zones humides. Ce système constitue une excellente solution pour les personnes à la recherche de surfaces esthétiques, durables et faciles d'entretien.

DOMAINES D'APPLICATION

- Salles de bains, douches - comme finition résistante à l'eau pour les murs et les sols
- Cuisines - comme matériau résistant à l'eau pour les murs, la crédence, le plan de travail et le sol
- Meubles, plans de travail - résistance et esthétique exceptionnelles

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

- Résistance à l'eau
- Très forte adhérence à de nombreux types de supports
- Résistance aux rayons UV
- Haute résistance à l'abrasion
- Disponible dans une large gamme de couleurs
- Épaisseur du système : de 1 à 2 mm
- Facilité d'entretien au quotidien
- Palette de couleurs illimitée

COMPOSITION DU SYSTÈME

Système de base pour usage intérieur :

- FEST Grunt - primaire
- béton ciré HydroFest
- Imprégnation - PU FEST 2K / PU FEST 2K CARBON / PU FEST Turbo, produits destinés à protéger la surface finie.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Température de l'air et du support : 15°C-25°C
- Humidité relative de l'air : jusqu'à 60%
- Teneur en humidité du support : jusqu'à 3%

STOCKAGE

Les produits entrant dans la composition du système HydroFest doivent être stockés pendant 6 mois dans leurs emballages d'origine fermés et dans un endroit sec, à des températures comprises entre 10°C et 25°C, à l'abri des sources de chaleur. Protéger du gel et de l'exposition directe au soleil.

DONNÉES TECHNIQUES

- Température d'application : 15°C-25°C
- Épaisseur du système : de 1,5 à 2 mm
- Adhérence au support : >1,5 N/mm², test UNE-UN 13892-8
- Densité : 1,75 kg/dm³
- Durée d'utilisation : 6 mois dans un emballage d'origine fermé

PRÉPARATION DU SUPPORT DU SOL

Le support doit être stable et porteur. Dans le cas des chapes ciment, la classe minimale du béton du support est C16/20 (B20), avec une résistance minimale à l'arrachement mesurée par la méthode pull-off de 1 N/mm². L'humidité du support ne doit pas dépasser 3 %. Dans le cas des chapes anhydrites, l'humidité résiduelle ne doit pas dépasser 0,5 % CM pour les chapes sans chauffage au sol et 0,3 % CM pour les chapes avec chauffage au sol.

Dans les zones humides, il convient d'appliquer des bandes d'étanchéité aux jonctions mur-mur, mur-sol ainsi qu'autour de l'évacuation. Les bandes doivent être collées puis recouvertes avec le produit HydroFest.

Avant de commencer les travaux, le chauffage au sol doit être mis en marche et testé jusqu'aux températures maximales utilisées ; au plus tard 72 heures avant le début de l'application du système HydroFest, le chauffage au sol doit être éteint. En cas de supports faibles, ceux-ci doivent être renforcés. Pour protéger la chape ciment contre la transmission des fissures, il est recommandé d'utiliser le produit FESTFLOOR Baza avec une trame en fibre de verre. Le laitier de ciment, les autres revêtements ainsi que toute saleté provenant par exemple de plâtres, d'huiles, d'asphaltes, etc. doivent être éliminés par ponçage ou grenailage, puis aspiration. En cas de support irrégulier ou non homogène, il convient de le poncer ou de le niveler à l'aide de chapes autonivelantes ou d'une chape époxy. Les cavités doivent être comblées avec un mortier époxy ou des mortiers de réparation. Le support en béton doit être apprêté avec le produit FEST Grunt (1 ou 2 couches, selon les besoins) et il faut attendre environ 2-4 heures pour le séchage.

PRÉPARATION DU SUPPORT MURAL

La surface doit être lissée, aspirée pour éliminer toute poussière et saleté. Dans le cas de carreaux céramiques et de grès cérame, le support doit être nettoyé de toutes les salissures et taches par ponçage avec un disque diamanté (afin de matifier la couche émaillée / poncer l'émail). Les défauts et les joints doivent être rebouchés. L'humidité du support ne doit pas dépasser 3 %. Dans les zones humides, il convient d'appliquer des bandes d'étanchéité aux jonctions des murs, des murs avec le sol et autour de l'évacuation. Les bandes doivent être collées puis recouvertes de masse HydroFest.

Sur la surface ainsi préparée, appliquer au rouleau une couche de primaire FEST Grunt (1 ou 2 couches, selon les besoins) et attendre env. 2-4 heures pour le séchage. Dans le cas de supports autres que le béton, tels que les panneaux OSB ou les carreaux, il convient d'utiliser FEST Kontakt avec une armature en fibre de verre afin de renforcer le support. Étaler uniformément à l'aide d'une taloche. Entre l'application des couches successives, attendre 4-6 heures.

PRÉPARATION DES COMPOSANTS

Le produit HydroFest est livré dans des emballages prêts à l'emploi. Si nécessaire, le produit peut être dilué en ajoutant jusqu'à 1-3 % d'eau. Après ouverture, le produit doit être mélangé à l'aide d'une perceuse à faible vitesse. Les teintes peuvent légèrement varier d'un lot de production à l'autre ; c'est pourquoi le béton ciré provenant de différents emballages doit être versé dans un récipient plus grand puis mélangé afin d'uniformiser les teintes. Avant de commencer les travaux, il convient de veiller à un bon éclairage du local. Il faut éviter les courants d'air. Les autres travaux sur le chantier, qui génèrent de la poussière et d'autres impuretés susceptibles de se déplacer, doivent être interrompus. Respecter la température d'application recommandée.

APPLICATION

Avant de commencer l'application, il convient de préparer une quantité de masse suffisante pour réaliser la première couche sur toute la surface. La masse doit être répartie sur toute la surface à l'aide de platoirs et d'autres outils métalliques, sur une épaisseur n'excédant pas 1 mm. L'application doit être réalisée à l'aide de mouvements rapides et énergiques dans différentes directions, selon l'effet recherché. Les couches suivantes du matériau doivent être appliquées selon la méthode frais sur frais, en avançant des fenêtres vers la sortie. Ne pas interrompre le travail pendant l'application du matériau. Après environ 4 heures, lorsque le matériau a complètement pris et qu'il est sec, il convient de poncer le sol à l'aide d'une ponceuse monodisque (dite polisseuse) avec un papier abrasif de granulométrie 60-120 (selon l'effet recherché). Les zones difficiles d'accès (angles, le long des murs, etc.) doivent être poncées avec des ponceuses excentriques manuelles. L'ensemble doit être aspiré. Ensuite, préparer le matériau nécessaire à la réalisation de la deuxième couche et procéder à son application, en suivant la même méthode que pour la première couche. Pendant les travaux, il est recommandé d'utiliser des protège-chaussures en film afin d'éviter de salir le sol. Après le séchage de la dernière couche, celle-ci doit être poncée à l'aide d'une ponceuse monodisque (dite polisseuse) avec un papier abrasif de granulométrie 80 et plus (selon l'effet recherché). Une fois la dernière couche réalisée, laisser le sol pendant 4-6 heures pour un séchage complet. Passé ce délai, il est possible de procéder à l'imprégnation.

PROTECTION DE SURFACE

La surface doit être parfaitement durcie, porteuse, sèche, propre et exempte de poussière, de cires et d'huiles.

- **PU FEST 2K** : bien agiter le récipient contenant le vernis polyuréthane PU FEST 2K. Ajouter le durcisseur conformément au marquage sur l'emballage. Mélanger le composant A avec le composant B dans un rapport de 5:1 (5 parts en poids du composant A ; 1 part en poids du composant B). Ajouter ensuite 10 % d'eau par rapport au volume total des composants A et B et mélanger soigneusement. Laisser le récipient ouvert pendant env. 10 min, puis mélanger à nouveau. Appliquer à l'aide d'un rouleau de haute qualité avec une longueur de poils de 8 mm. Une deuxième couche du vernis PU FEST 2K peut être appliquée après 4 heures sans ponçage, ou après 24 h après ponçage de la surface avec un papier abrasif de grain 220.
 - **PU FEST 2K CARBON** : bien agiter le composant A du vernis ou le mélanger à l'aide d'une perceuse munie d'un agitateur rotatif. Ensuite, mélanger le composant A avec le composant B dans un rapport de 100:8 (100 parts en poids du composant A : 8 parts en poids du composant B). Mélanger énergiquement à l'aide d'une perceuse munie d'un agitateur jusqu'à obtention d'une masse homogène, puis laisser reposer pendant 3 minutes. Passé ce délai, il est possible de procéder au vernissage. Appliquer à l'aide d'un rouleau de haute qualité avec une longueur de poils de 7-9 mm. Une deuxième couche du vernis PU FEST 2K CARBON peut être appliquée après 2 heures sans ponçage, ou après 24 h après ponçage de la surface avec un papier abrasif de grain 220. Ne pas utiliser le vernis PU FEST 2K CARBON pendant les heures les plus chaudes de la journée, lorsque les conditions météorologiques ne sont pas favorables, ni sur des supports humides.
 - **PU FEST TURBO** : bien agiter le récipient contenant le vernis polyuréthane PU FEST Turbo. Ajouter le durcisseur conformément au marquage sur l'emballage. Verser le durcisseur dans le récipient du vernis dans un rapport de 2:1 et mélanger soigneusement. Laisser le récipient ouvert pendant env. 10 min, puis mélanger à nouveau. Appliquer à l'aide d'un rouleau de haute qualité avec une longueur de poils min. 6 mm. Après 24 heures à compter de l'application et après ponçage de la surface avec un papier abrasif de grain 220, il est possible d'appliquer une deuxième couche du vernis PU FEST Turbo. Avant utilisation, veuillez consulter la fiche technique du vernis.
- La surface peut être utilisée après 12 heures.
 - Durcissement complet après 7 jours.
 - Résistance à l'eau après 7 jours.
 - Une humidité élevée, une basse température et une ventilation insuffisante peuvent prolonger le délai indiqué.

CONDITIONNEMENT

- 5 kg,
- 10 kg,
- 15 kg,
- 20 kg.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer l'équipement et les outils immédiatement après utilisation à l'eau. Éliminer mécaniquement le matériau durci.

ENTRETIEN QUOTIDIEN DU SOL

Les surfaces HydroFest sont des systèmes décoratifs et il convient donc d'accorder une attention particulière à leur utilisation et à leur entretien. Pour le nettoyage quotidien, utiliser de l'eau. Sous les meubles, chaises, tables, etc., nous recommandons de placer des patins en feutre afin de répartir uniformément la charge des objets et de limiter la formation d'empreintes. Les liquides renversés et autres salissures doivent être éliminés immédiatement après souillure, en particulier pendant la première période d'utilisation du sol. Les salissures plus tenaces doivent être éliminées à l'aide du produit FEST Cleaner ou POWER-FEST. Ne pas utiliser de produits à faible pH ni de produits susceptibles de provoquer une décoloration. Avant d'utiliser un nouveau produit de nettoyage, il est recommandé d'effectuer un essai dans un endroit invisible. Vous trouverez davantage d'informations dans les instructions d'utilisation des revêtements décoratifs en béton ciré Festfloor.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Le produit est destiné aux professionnels. Avant de commencer les travaux, il convient de prendre connaissance des fiches techniques des composants entrant dans la composition du système, disponibles auprès du fabricant. Éviter le contact avec la peau, les muqueuses, les yeux, etc. En cas de contact accidentel, rincer à l'eau et au savon et consulter un médecin. Il convient de prendre des mesures pour éviter le dégagement de poussière ou les éclaboussures de mortier. Conserver hors de portée des enfants. Il est recommandé d'utiliser des masques et des gants. Dans les locaux fermés, assurer une bonne ventilation et éviter d'inhalier la poussière.

CONSOMMATION

N°	COUCHE	MATÉRIAU	CONSOMMATION
1	Support en béton existant	-	-
2	Couche d'apprêt [deuxième couche en option]	FEST Grunt	Environ 0,1-0,3 kg/m²
3a	Couche de base [en option]	FESTFLOOR Baza	Environ 1-1,2 kg/m²
4	Trame en fibre de verre [en option]	Trame	-
3b	Couche de base [en option]	FESTFLOOR Baza	Environ 0,8-1,0 kg/m²
5a	1ère couche de béton ciré HYDROFEST	HYDROFEST	Environ 0,5-0,7 kg/m²
5b	2e couche de béton ciré HYDROFEST	HYDROFEST	Environ 0,5-0,7 kg/m²
6	Imprégnation – première couche de vernis	PU FEST 2K CARBON, PU FEST 2K, PU FEST Turbo	Carbon : 0,07-0,15 kg / m² PU FEST 2K : 0,1-0,15 kg / m² Turbo : 0,1-0,15 kg / m²
7	Imprégnation – deuxième couche de vernis	PU FEST 2K CARBON, PU FEST 2K, PU FEST Turbo	Carbon : 0,07-0,15 kg / m² PU FEST 2K : 0,1-0,15 kg / m² Turbo : 0,1-0,15 kg / m²

COUPE DU SOL

